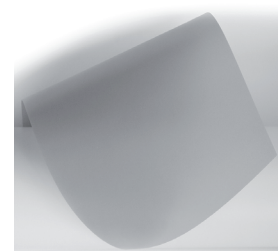


Ref. **PCR100**  
 Couleurs **Blanc**  
 Aspect **Glacé / Satin**  
 (Recto / Verso) Autres grains nous consulter



## Composition

- Feuille polypropylène : composé à 100% de déchets polypropylène d'origine post-consommateur
- Sans halogène, ni substance nocive pour la couche d'ozone
- Déchets inertes, non toxiques et 100% recyclables
- D'une fabrication à l'autre, une variation de teinte est possible étant donné le caractère recyclé du produit. L'aspect de la feuille est susceptible de présenter de petites inclusions en surface ou dans la masse.

## Propriétés chimiques

- Résistant à l'eau, aux graisses, aux alcools et à certains solvants.
- Le polypropylène peut gonfler au contact de certains solvants.
- Priplak®, comme d'autres plastiques, peut être déformé par les encres offset conventionnelles. Si le Priplak® est utilisé pour l'impression offset, éviter les encres offset minérales. Les encres à base végétale/soja ou similaires sont connues pour leur efficacité, renseignez-vous auprès de votre fournisseur d'encres. Faire des tests au préalable.

## Propriétés physiques

| Propriétés                       | Unité | Test**                   | Valeur**     | Tolérances        |
|----------------------------------|-------|--------------------------|--------------|-------------------|
| Épaisseur                        | µm    | ISO 4593                 | 300 à 600*** | +0,02mm / -0,03mm |
| Densité Blanc                    | g/cm³ |                          | 0,93         | +/- 0,01 g/cm³    |
| Résistance déchirure (Elmendorf) | mN    | ISO 1974 testé sur 480µm | 3600         | +/-30%            |

Les propriétés physiques du produit peuvent varier en fonction de la température.

Proche ou en dessous de 0°C, le matériau peut devenir cassant.

\*\* Ces valeurs sont indicatives pour une qualité standard et basées sur les normes mentionnées.

\*\*\*Autres épaisseurs nous consulter.

## Tolérances dimensionnelles

Format : 0/+5mm ( sens machine et sens travers )  
 Possibilité d'équerrage sur demande  
 Planéité de la feuille : 5mm recto/verso

## Conditions d'utilisation

- A réception du Priplak®, laisser les feuilles à température ambiante ( environ 20°C ) entre 24 et 48 heures avant utilisation, afin de stabiliser les feuilles à cœur.
- Ne pas gerber les palettes.

## Impression sur Priplak®

### Impression U.V.

- Le Priplak® est traité Corona recto / verso afin de permettre son imprimabilité en offset UV, sérigraphie UV et impression digitale UV. L'énergie de surface, à la fabrication, est supérieure à 46 dynes/cm mais décroît dans le temps. Nous recommandons d'imprimer le Priplak® de préférence dans les six mois pour les faces grainées et trois mois pour les faces glacées après la date de fabrication (précisée sur l'étiquette) en veillant à ce que le produit soit conservé dans son emballage d'origine et stocké dans un endroit non exposé à l'humidité et à des variations de températures importantes. Il appartient à l'imprimeur de vérifier et tester au préalable l'imprimabilité du support.
- Priplak conseille un équerrage « 4 côtés » pour les utilisations en système d'alimentation automatique. Nos produits sont traités antistatique afin de faciliter cette étape et éviter l'empoussiérage.
- Priplak recommande des encres adaptées au polypropylène. Pour plus d'informations, renseignez-vous auprès de votre fournisseur d'encres. Des essais préliminaires/tests sont conseillés.
- Afin de protéger l'impression contre l'abrasion, nous vous recommandons d'appliquer un vernis de protection offset UV.

### Autre type d'impression

En sérigraphie traditionnelle (encres mono ou bi-composants), une tension de surface inférieure à 40 dynes/cm autorise l'impression. Il est cependant recommandé d'effectuer un test préalable.

### Découpe et rainage sur Priplak®

- Priplak préconise une température autour de 20°C.
- Découpe et rainage sur Priplak® sont possibles sur platines manuelles ou automatiques, utilisées généralement dans l'industrie du carton. En général, le rainage s'effectue à froid. Pour de fortes épaisseurs, il est préférable de le réaliser à chaud.
- L'utilisation de filets demi-coupant est déconseillé pour le Priplak® car ils favorisent les amorces de déchirure.
- Le rainage génère un allongement de la matière dont il faut tenir compte pour la conception de l'outil.
- La découpe du Priplak en format inférieur à celui livré, proche d'un format A4, voire moins, peut générer la libération de contraintes au sein de la feuille, donnant lieu à un phénomène de curl.

### Assemblage

- Priplak® peut être collé, soudé à l'air chaud ou par ultra-sons, riveté, perforé, cousu...
- Pour le collage, Priplak recommande deux types de colles :
  - hot melt polyurethane reactive ( PUR )
  - cyanoacrylates
- Dans le cas d'assemblage du Priplak® au contact de surfaces imprimées (couverture en Priplak®) ou contrecollage, il est fortement recommandé de faire des tests préalables afin de s'assurer de la compatibilité du Priplak® avec les autres produits. En effet, certains composants de colle, encres contenant des hydrocarbures aliphatiques, aromatiques, utilisées dans l'impression du papier peuvent générer des phénomènes de curl au contact du Priplak®.

### Conditions de stockage

Le Priplak® doit être stocké dans son emballage d'origine, à l'abri de la lumière, à une température proche de 20°C.

*Les informations contenues dans ce document sont non contractuelles et proviennent de données de nos fournisseurs basées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles sont données de bonne foi et considérées comme exactes. Le fabricant se réserve le droit de changer le produit et/ou ses caractéristiques techniques. Cependant, comme nous ne contrôlons pas les conditions et méthodes d'utilisation, ces informations ne sont pas applicables aux produits finis et ne sauraient constituer une garantie pour des applications spécifiques. Ainsi, vous devez vous assurer que nos produits donneront entière satisfaction dans votre application.*

*PRIPLAK® PCR100 est une marque de la société PRIPLAK, en cours de dépôt.*

Diffusion non contrôlée